



CALIBRAZIONE GEOMETRICA MACCHINE UTENSILI



In una macchina utensile gli errori geometrici degli assi determinano l'errore di posizionamento dell'utensile. Questo è un aspetto critico per la qualità dei pezzi lavorati.

Eseguiamo verifiche della quadratura geometrica della macchina con l'utilizzo di apposita strumentazione (Ballbar, Laser, riga e squadra in granito ed altro). Verifichiamo gli assi e successivamente apportiamo le appropriate modifiche.



Calibrazione geometrica di macchine utensili (messa in geometria) eseguita dai tecnici Atlem & Valtec è garanzia di qualità e precisione.



Esecuzione della verifica completa

- Pulizia guide di scorrimento e piano di riscontro
- Controllo e ripristino del livellamento del macchinario
- Controllo e ripristino della linearità del movimento della tavola
- Verifica e ripristino della rettilineità del movimento del eventuale carrello
- Verifica e ripristino della rettilineità del movimento verticale
- Controllo e ripristino della planarità della superficie della tavola
- Controllo e ripristino del parallelismo tra la superficie della tavola ed il movimento della tavola sul banco
- Controllo e ripristino del parallelismo tra la superficie della tavola ed il movimento del carrello sulla traversa
- Controllo e ripristino della ortogonalità tra la superficie della tavola ed il movimento verticale
- Controllo e ripristino del parallelismo tra la scanalatura a T longitudinale centrale o di riferimento e lo spostamento della tavola
- Misurazione dell'eccentricità di rotazione del cono mandrino e alidade mandrino
- Controllo e ripristino del parallelismo tra l'asse mandrino ed il movimento verticale della testa porta mandrino
- Controllo e ripristino della perpendicolarità tra l'asse del mandrino e la tavola
- Controllo e ripristino del parallelismo verticale del mandrino ed eventuale movimento del portale
- Controllo e ripristino del parallelismo laterale del mandrino ed eventuale movimento del portale
- Controllo e ripristino della quadratura tra gli assi macchina
- Controllo con laser interferometrico e ripristino degli errori di posizionamento
- Stesura del rapporto riportante i dati rilevati, i valori di riferimento, gli strumenti utilizzati con appositi certificati

Atlem & Valtec

Via dell'Industria, 28 - 40043
MARZABOTTO (Bo)
C.F. 03707660373 - P.I. 00652711201
CCIAA 309942 - Reg. Trib. BO 47463



info@atlemevaltec.com
www.atlemevaltec.com
Tel. 051.931020
Fax 051.932551